

AGAmartoub JOLLY J715

AM
AGAMIX

MAROC s.a.r.l.

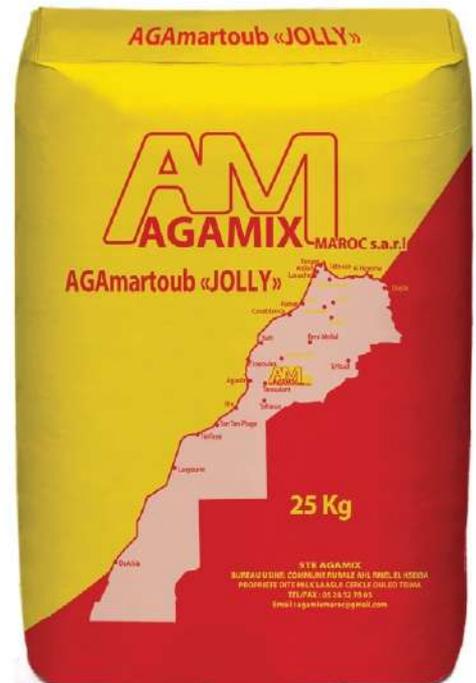
www.agamixmaroc.com

Description :

Mortier d'enduit gris prêt à l'emploi formulé spécialement pour les parois verticales extérieures et intérieures ainsi qu'aux parois horizontales extérieures ou intérieures exécutés en sous-face d'ouvrages de tous bâtiments et ouvrages connexes.

AGAmartoub JOLLY J715 est constitué d'un mortier performant (formulé et dosé) fabriqué en usine (mortier industriel) sous forme de poudre (prête à gâcher avec de l'eau), pré-mélange composé d'un liants hydraulique (Ciment), de granulats avec granulométrie appropriée et d'adjuvants spécifiques, utilisés pour réaliser des enduits extérieurs ou intérieurs.

Sa conception et sa méthode de fabrication ont été choisies en vue d'obtenir des caractéristiques spécifiques et performance.



DOCUMENTS DE RÉFÉRENCES

- NF EN 998-1 et/ ou NM 10.1.527
- NF DTU 26.1 P1-1 Avril 2008 Travaux d'enduits de mortiers Indice de classement : P 15-201-11 Partie 1-1 : Cahier des clauses techniques
- NF DTU 26.1 P1-2 Avril 2008 Travaux d'enduits de mortiers Indice de classement : P 15-201-12 Partie 1-2 : Critères généraux de choix des matériaux

DOMAINE D'UTILISATION

- Utilisation en vertical, horizontal et sous-face

SUPPORTS

- Maçonnerie de pierre dure, maçonnerie mixte, maçonnerie en terre cuite, maçonnerie en terre thermique,
- Brique pleine, ou bloc de béton (Recommandation à suivre)
- Matériaux isolants à condition qu'ils soient armés de hais porte enduit
- Enduit ciment

IDENTIFICATIONS

- Couleur : gris clair (béton) base Ciment CPJ 45
- Granulométrie : 0 - 1.2 mm
- Densité de la poudre: environ 1,4 Kg/L
- Coefficient thermique : 0.5

PERFORMANCE PHYSICO-MÉCANIQUES

Résultats statistiques obtenus en des conditions standard

(1) Laboratoire Public D'Essais et d'Etude – Reference
LA/LA/16/210/129
Dossier N°16-210-00-000-057

(2) Laboratoire Public D'Essais et d'Etude – Reference
LA/LA/16/210/199 et /223
Dossier N°16-210-00-000-057

- Masse Volumétrique humide : environ 1,8 Kg/L
- Résistance en compression(1)
- Rc 7j= ~3.6 MPa Rc 28j= ~4.3 MPa dosage 4L/25Kg
- Rc 7j= ~2.0 MPa Rc 28j= ~2.4 MPa dosage 5L/25Kg

Les résistances mécaniques obtenues confèrent au mortier testé les classes CSI à CIV selon son ouvrabilité

- Contrainte d'adhérence(2)

Type d'enduit	Contrainte d'adhérence MPA	Mode de rupture (FP A, B ou C)	Observations
Intérieur	> 0.8	A	Rupture adhésive à l'interface de la couche de finition et de dressage (1)
Intérieur	3.6 – 4.2	A	Rupture adhésive à l'interface de la couche de dressage et le support (2)
Intérieur	1.6	B	Rupture cohésive dans le mortier (2)

CONDITIONS D'APPLICATION

- Température d'emploi : de +5 °C à +35 °C
- éviter l'application en plein soleil
- Eau de gâchage : 4-5 L d'eau par sac de 25 Kg
- Temps de prise à 20 °C : 1 h 30 minutes, allongé à basse température et réduits par la chaleur.

CONSOMMATION

- environ 14 kg/m² de poudre pour une couche de 1 cm d'épaisseur

EMBALLAGE ET CONSERVATION

- Unité de vente: sac de 25 Kg (palette filmée complète de 40 sacs, soit 1000 kg)
- Format de la palette : 000 x 000 cm
- Conservation : 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri de l'humidité

OUILLAGES POUR APPLICATION ET ASSOCIÉS

- Auge, truelle, taloche, lisseuse inox, malaxeur électrique lent (300 tr/min) et fouet

PRÉCAUTIONS ET RECOMMANDATIONS D'EMPLOI

- **On conseille de ne pas appliquer :**
- sur support en plâtre
- sur surface peinte ou recouverte d'un revêtement organique (éliminer au préalable le revêtement)
- sur support friable ou peu résistant (maçonnerie de bloc de béton cellulaire, de pierre tendre,...)
- **On recommande de :**
- Appliquer impérativement un gobetis (première couche de mortier appliquée par projection ou manuellement en couche mince préparatoire pour régulariser la porosité du support de maçonnerie et assurer l'accrochage de couches ultérieures d'enduit) sur les supports en béton et non absorbants
- Traiter les fissures importantes et trous existants sur le support

**PRÉCAUTIONS
D'UTILISATION**

• Pour utiliser ce produit en toute sécurité, afin de protéger votre santé et l'environnement, respectez les conseils de prudence qui sont étiquetés sur l'emballage

IMPORTANT

Les indications de mode d'emploi ont été rédigées en fonction de nos tests et essais, ne représentant aucun engagement ou obligation de notre part. Ces indications ne dispensent pas l'acheteur de l'examen et vérification des produits pour leur utilisation correcte.
La responsabilité de l'entreprise ne va au-delà de la valeur du produit utilisé.

Précautions et recommandations d'emploi

**PRÉPARATION DES
SUPPORTS**

• le support doit être dur, cohésif, propre et rugueux
• éliminer toute trace de graisse, d'huile de décoffrage ou de produit organique
• toujours éliminer la rouille des fers à la brosse métallique ou par sablage, puis dépoussiérer soigneusement et traiter les aciers en appliquant à l'aide d'un pinceau une couche épaisse du revêtement anticorrosion et laisser sécher environ 2 heures (selon recommandation)

APPLICATION

S'applique manuellement en :

- 2 passes (frais sur frais) : dressage à la règle par un serrage à la taloche et la surface griffée ou peignée pour appliquer la couche de finition décorative + finition décorative,
- A passe : directement sur le support de maçonnerie

Étape 1 - Dosage en eau

- Environ 4 - 5 L d'eau par sac de 25 kg

Étape 2 - Préparation

- Humidifier abondamment le support et laisser ressuyer

Étape 3 - Application

- Gâcher le produit AGAmartoub JOLLY 715 manuellement ou mécaniquement à l'aide d'un malaxeur électrique en incorporant la poudre à l'eau jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.
- Appliquer le mortier enduit sur le support.
- Démarrer toujours l'application du produit de haut vers le bas.
- Ne pas ajouter d'eau

Étape 4 - Finition

- Selon la finition d'aspect à réaliser : projeté, taloché, et gratté. Le passage d'une taloche ou d'un graton permet d'obtenir l'aspect de finition choisie.
- Pour une finition grattée : appliquer une épaisseur minimale de 15 mm, pour qu'après le grattage il reste une épaisseur minimale de 12mm.
- Il est recommandé que l'application se fasse deux passes frais sur frais, suivant l'épaisseur. La compacité de cette couche doit être réalisée après dressage. L'épaisseur moyenne du corps d'enduit (incluant le gobetis) doit être comprise entre 15 mm et 20 mm suivant les tolérances du support de façon à assurer un minimum de 12 mm



المختبر العمومي للتجارب و الدراسات
LABORATOIRE PUBLIC D'ESSAIS ET D'ÉTUDES – LPEE-

Centre Technique Régional Du Sud
Rue du 18 Novembre
Quartier Industriel-BP.3136AGADIR
Tél : (0528) 84-88-28/82-05-22/82-46-88
Fax : (0528) 82-51-52

Agadir le : 13 Octobre 2016

SOCIETE AGAMIX MAROC

REFERENCE : LA/LA/16/210/340
DOSSIER N° : 16-213-00-000-265

**ESSAIS D'ADHERENCE DES MORTIERS
D'ENDUIT DURCIS**

Etabli par :	Vérfié par :	Validé par :
L'INGENIEUR RESPONSABLE DE DOSSIER LAJOUAOUËD	LE RESPONSABLE DE DIVISION I.BENAIM	LE DIRECTEUR DU CENTRE TECHNIQUE DE LA REGION SUD E.CHERKAOUI

REFERENCE : LA/LA/16/210/340
OBJET : ESSAIS D'ADHERENCE SUR MORTIER D'ENDUIT.

I. INTRODUCTION

A la demande de la Société AGAMIX MAROC, le LPEE (CTR AGADIR) a procédé à des essais d'arrachement pour la détermination de la contrainte d'adhérence de mortier d'enduit de ciment durci appliqué sur des murs extérieurs (mur de clôture) du projet de construction d'une villa (lot 898) à haut founty à Agadir.

II. ESSAIS REALISES

Les essais d'adhérence de mortier d'enduit ont été réalisés conformément à la norme NM 10.1. 539 (2010) et illustrés par les photographies suivantes :



Rupture cohésive rle mortier

Une autre vue du mode de rupture

III. RESULTATS DES ESSAIS.

Les résultats des essais d'adhérence sont récapitulés dans le tableau suivant :

RÉF.	TYPE DOENDUIT	CONTRAINTED'ADHÉRENCE (MPA)	MODE DE RUPTURE LFP A, B OU C)	OBSERVATIONS
1	EXTÉRIEUR	0.26	FP : B	Rupture cohésives dans le mortier
2	EXTÉRIEUR	0.22	FP : B	Rupture cohésives dans le mortier
3	EXTÉRIEUR	0.20	FP : B	Rupture cohésives dans le mortier

Les résultats obtenus sont conformes.

